



# FICHE DE DIRECTIVES D'UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ

Date de création 29-mai-2015

Date de révision 06-nov.-2023

Version 3

## 0. INFORMATIONS GÉNÉRALES

Cette fiche d'instructions pour une utilisation en toute sécurité est le document fourni par Owens Corning pour communiquer des directives sur la manutention et l'utilisation en toute sécurité pour des articles non réglementés par la norme sur la communication des renseignements à l'égard des matières dangereuses de l'OSHA, 29 CFR 1910.1200

## 1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIÉTÉ

<b>Nom du produit</b>	Produits de fibre de verre à filament continu: Fabrics, Woven Rovings		
<b>Synonymes</b>	Tissus en fibre de verre tissé unidirectionnel, tissu en fibre de verre cousu tricoté, tissu en fibre de verre tissé, stratifié tissé, tissu multiaxial, tissus tricotés, tissus Multimat, tissus légers Multimat, tissus complexes, tissus Multicore, matériel à coudre		
<b>Code du document</b>	OCCM10021		
<b>Utilisation recommandée</b>	Utilisation industrielle, renfort plastique		
<b>Adresse du fournisseur</b>	Owens Corning Composite Materials, LLC One Owens Corning Parkway Toledo, Ohio 43659	<b>Adresse du fabricant</b>	Owens Corning Composite Materials, LLC One Owens Corning Parkway Toledo, Ohio 43659
<b>Téléphone de l'entreprise</b>	+ 33 479 75 53 00 (8:00am-5:00pm Central European Time)		
<b>Adresse de courriel</b>	<a href="mailto:productcompliance@owenscorning.com">productcompliance@owenscorning.com</a>		
<b>Site Web de l'entreprise</b>	<a href="http://www.owenscorning.com/">http://www.owenscorning.com/</a>		

## 2. IDENTIFICATION DES DANGERS

<b>Statut réglementaire</b>	<p>Ce produit n'est pas classé dangereux selon le Règlement OSHA Hazard Communication Standard, 29 CFR 1910.1200</p> <p>Les produits en fibres de verre en filaments continus (CFGF - Continuous Filament Glass Fiber) sont des Articles</p> <p>Les articles qui satisfont la définition de la norme 29 CFR 1910.1200 (b)(6)(v) (un article manufacturé autre qu'un fluide ou une particule : (i) qui est formé selon une forme précise ou conçu pendant la fabrication; (ii) qui possède au moins une fonction d'utilisation finale qui dépend en totalité ou en partie de sa forme ou de sa conception pendant l'utilisation finale; et (iii) qui, dans des conditions normales d'utilisation, ne dégage pas plus que de très petites quantités, p. ex., des quantités minimales ou infimes d'un produit chimique dangereux (tel qu'il est établi dans le paragraphe (d) de la présente section), et qui ne constitue pas un danger physique ou un risque pour la santé aux employés) ne sont pas réglementés par la norme de communication des dangers de l'OSHA</p>
<b>Autres informations</b>	<p>Telles que fabriquées, les fibres de verre à filaments continus sont non-respirables. Elles peuvent causer des démangeaisons temporaires dues à l'effet d'abrasion mécanique des fibres. Dans des conditions d'utilisation normales, ces produits peuvent libérer des poussières et des fibres non-respirables (PNCA, poussières non-classifiées autrement). Dans des conditions d'utilisation particulières (par exemple broyage, concassage) ces produits peuvent libérer des très petites quantités de particules respirables, certaines d'entre elles peuvent être assimilables à des fibres en termes de rapport l/d (ce qu'on appelle "éclats").</p> <p>Voir la section 8 pour des données sur les limites d'exposition</p>

### 3. COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

Des produits de stratifils de tissus et de tissés sont manufacturés par tissage, piquage ou liage par poudre sèche de différents produits CFGF, notamment des stratifils directs, des stratifils assemblés, des mats de fils coupés, des mats de filaments continus. On utilise des fils de verre ou de polyester pour le piquage. Certains produits comprennent des âmes en polypropylène. Les produits de fibre de verre à filaments continus (CFGF) sont constitués de verre, lequel a reçu la forme spécifique (filament) et une dimension particulière (diamètre). Un traitement de surface (ensimage) est appliqué sur les filaments qui sont ensuite rassemblés pour former une mèche. Le fil est soumis ensuite à un traitement pour lui donner une présentation spécifique selon l'usage final de l'article. L'ensimage est un mélange de produits chimiques, i.e. agent couplant, agent filmogène et résines/émulsions polymériques. Le taux d'ensimage est habituellement inférieur à 3%.

### 4. PREMIERS SOINS

#### 4.1. Description des premiers soins

##### En cas d'exposition à la poussière :

##### Contact avec les yeux

- NE PAS frotter ou égratigner les yeux
- Rincer immédiatement avec beaucoup d'eau. Après le rinçage initial, retirer les verres de contact et continuer à rincer pendant au moins 15 minutes
- Si l'irritation oculaire persiste : consulter un médecin

##### Contact avec la peau

- Se laver immédiatement avec du savon et beaucoup d'eau froide
- NE PAS utiliser une eau tempérée, car celle-ci pourrait ouvrir les pores de la peau, causant une pénétration encore plus importante des fibres et poussières
- NE PAS frotter ou égratigner la zone touchée
- Utiliser un gant de toilette pour aider à éliminer fibres et poussières
- Si des fibres pénètrent dans la peau, elles peuvent être retirées par l'application et le retrait d'un ruban adhésif de sorte que les fibres adhèrent au ruban et sont retirées de la peau
- Si l'irritation de la peau persiste, appeler un médecin

##### Inhalation

- Transporter la victime à l'air frais
- Si les symptômes persistent, appeler un médecin

##### Ingestion

- Rincer la bouche à l'eau et boire de l'eau pour éliminer les fibres de la gorge
- Si les symptômes persistent, appeler un médecin

### 5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

##### Propriétés d'inflammabilité

- Les produits de fibres de verre en filaments continus ne sont pas inflammables, ne sont pas combustibles et n'alimentent pas une combustion. Seule la partie organique est combustible et peut libérer de faibles quantités de substances dangereuses en cas de chaleur ou d'incendie important et prolongé

##### Moyens d'extinction appropriés

- Utiliser du CO<sub>2</sub>, une poudre d'extinction ou une mousse
- Pulvérisation ou brouillard d'eau

##### Équipement de protection et précautions pour les pompiers

- Comme pour tout incendie, porter un appareil respiratoire autonome et une tenue de protection complète contre l'incendie

### 6. MESURES À PRENDRE EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTAL

##### Précautions personnelles

- Éviter le contact avec les yeux et la peau
- Éviter la création de poussière
- Utiliser les protections individuelles recommandées à la section 8

**Méthodes de nettoyage**

- Éviter de balayer à sec
- Éviter la création de poussière
- Ramasser mécaniquement et mettre dans des contenants appropriés pour élimination
- Ramasser et transférer dans des contenants correctement étiquetés
- Utilisateur un aspirateur industriel doté d'un filtre haute efficacité pour nettoyer la contamination causée par la poussière et les fibres
- Après le nettoyage, rincer les traces avec de l'eau

**7. MANUTENTION ET STOCKAGE**

**Conditions d'entreposage**

- Garder le produit dans son emballage jusqu'à son utilisation pour minimiser la formation possible de poussière

**Matières incompatibles**

- Aucun connu

**8. CONTRÔLES DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE**

**Directives relatives à l'exposition**

Telles que fabriquées, les fibres de verre à filaments continus sont non-respirables. Elles peuvent causer des démangeaisons temporaires dues à l'effet d'abrasion mécanique des fibres. Dans des conditions d'utilisation normales, ces produits peuvent libérer des poussières et des fibres non-respirables (PNCA, poussières non-classifiées autrement). Dans des conditions d'utilisation particulières (par exemple broyage, concassage) ces produits peuvent libérer des très petites quantités de particules respirables, certaines d'entre elles peuvent être assimilables à des fibres en termes de rapport l/d (ce qu'on appelle "éclats").

Nom chimique	ACGIH TLV	OSHA PEL	NIOSH IDLH
Continuous filament glass fiber, non-respirable	-	-	-

**OSHA PEL:** Les TWA pour une poussière inerte ou nuisible sont de 5 mg/m<sup>3</sup> (fraction respirable) et de 15 mg/m<sup>3</sup> (poussière totale)

**Mesures d'ingénierie**

Procurer une ventilation locale par aspiration et/ou générale pour maintenir l'exposition sous les limites réglementaires et recommandées  
Une ventilation locale par aspiration doit être fournie dans les zones de coupe, de broyage ou autres traitements similaires pour retirer les poussières et fibres en suspension dans l'air

**Mesures de protection individuelle, telles que les équipements de protection individuelle**

**Protection des yeux/du visage**

- Porter des lunettes de sécurité à écrans latéraux (ou des lunettes à coques)

**Protection de la peau et du corps**

- Porter des gants de protection
- Porter des chemises à manches longues et des pantalons longs

**Protection respiratoire**

- Si les limites d'exposition sont dépassées, porter des protections respiratoires appropriées (par exemple: FFP2 ou N95 ou KN95) à choisir en fonction du niveau d'exposition réel dans l'air et conformément aux réglementations locales applicables

**Considérations générales sur l'hygiène**

- Se laver les mains avant les pauses/arrêts et immédiatement après avoir manipulé les produits
- Retirer et laver les vêtements contaminés avant de les réutiliser

**9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES**

**Physical state**

Solid

**Aspect**

Tissu de fibre de verre, de diamètre de filament supérieur à 6 microns

**Odeur**

Inodore

<b>Couleur</b>	Blanc; ou; Blanc cassé
<b>Solubilité dans l'eau</b>	Insoluble dans l'eau
<b>Point de ramollissement</b>	> 800°C; > 1500°F (glass)
<b>Densité</b>	2,6 (verre)
<b>Propriétés explosives</b>	Pas un explosif

## 10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

<b>Stabilité</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Stable dans des conditions normales</li></ul>
<b>Possibilité de réactions dangereuses</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aucun dans des conditions normales de traitement</li></ul>
<b>Produits de décomposition dangereux</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aucun dans des conditions normales d'utilisation</li><li>• De faibles quantités de produits de décomposition dangereux peuvent être libérées en cas d'exposition à la chaleur ou pendant un incendie</li></ul>

## 11. DONNÉES TOXICOLOGIQUES

<b>Renseignements sur le produit</b>	<p>Les poussières et les fibres peuvent causer une démangeaison temporaire de la peau et des muqueuses en raison de l'effet d'abrasion mécanique des fibres. L'abrasion mécanique n'est pas considérée comme un danger pour la santé au sens du Système Général Harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques des Nations Unies (SGH). L'inhalation peut faire tousser et éternuer. L'exposition à de fortes concentrations peut entraîner des difficultés respiratoires, des congestions et un sentiment d'oppression. Les fibres de verre en filaments continus ne sont pas respirables selon la définition de l'Organisation mondiale de la santé (OMS). Les fibres respirables possèdent un diamètre (d) inférieur à 3 µm, une longueur (l) supérieure à 5 µm et un rapport l/d supérieur ou égal à 3. Les fibres d'un diamètre supérieur à 3 µm, ce qui est le cas de la fibre de verre en filaments continus, n'atteignent pas les voies respiratoires inférieures et, par conséquent, n'offrent pas la possibilité de provoquer de graves maladies pulmonaires. Les fibres de verre en filaments continus ne possèdent pas de plans de clivage qui leur permettraient de se fendre sur le sens de la longueur en fibres d'un diamètre inférieur. À la place, elles se brisent dans le sens travers de la fibre, ce qui produit des fibres du même diamètre que la fibre originale avec une longueur plus courte et une faible quantité de poussière. Un examen au microscope de la poussière de fibre de verre fortement coupée et pulvérisée a mis en évidence la présence de petites quantités de particules de poussière respirables. Parmi ces particules respirables, certaines ressemblaient à des fibres en matière de rapport l/d (ainsi appelées « tessons »). Toutefois, on peut observer clairement qu'elles ne sont pas des fibres de forme régulière, mais des particules de formes irrégulières avec des dimensions semblables à celles des fibres. À notre connaissance, les niveaux d'exposition à ces particules de poussière de type fibre mesurées à nos usines de fabrication d'un ordre de magnitude de 50 à 1000 fois inférieur aux limites applicables existantes</p>
--------------------------------------	--

<b>ACGIH (Conférence américaine des hygiénistes industriels gouvernementaux)</b>	Les fibres de verre en filaments continus sont classées A4 - Inclassable comme cancérigène pour l'homme
--	---

<b>NTP (programme national de toxicologie)</b>	Les fibres de verre en filaments continus ne sont pas listées dans le rapport du NTP (Programme national de toxicologie) sur les cancérigènes (dernière édition)
--	--

**OSHA (Administration de la sécurité X - Présent et de la santé professionnelle du département du travail des États-Unis)**

**2.1 Classification selon le règlement** Les fibres de verre à filament continu ne figurent pas dans le tableau des entrées de

(CE) no 1272/2008 (CLP)

classification harmonisées figurant à l'annexe VI du Règlement CLP.  
L'abrasion mécanique n'est pas considérée comme un danger pour la santé au sens du  
Règlement (CE) N° 1272/2008 (CLP).

## 12. DONNÉES ÉCOLOGIQUES

Ce produit ne devrait pas être dangereux pour l'environnement.

## 13. CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

- Les déchets de fibres de verre à filaments continus sont des déchets non dangereux
- L'élimination doit être conforme aux lois et aux réglementations régionales, nationales et locales

## 14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Ce produit n'est pas classé comme une marchandise dangereuse selon la réglementation internationale en matière de transport

## 15. INFORMATIONS SUR LE RÉGLEMENTATION

**Inventaires internationaux**

Continuous filament glass fiber products are articles. Articles are exempted from registration or listing under chemicals inventories like TSCA (USA), DSL/NDSL (CAN), REACH (EU), ENCS (JP), IECSC (CN), KECL (KR), PICCS (PH), AIIC (AUS), TCSI (Taiwan)

**Proposition 65 de la Californie**

Ce produit n'est pas réglementé par la Proposition 65 de la Californie. (pour usage professionnel seulement)

## 16. AUTRES INFORMATIONS

**Préparée par**

FCs

**Date de création**

29-mai-2015

**Date de révision**

06-nov.-2023

### Avis de non-responsabilité

Une attention raisonnable a été apportée à la préparation de ces renseignements; toutefois, le fabricant ne donne aucune garantie de valeur marchande, ou tout autre garantie, expresse ou tacite, en ce qui a trait à de tels renseignements. Le fabricant ne fait aucune représentation et n'assume aucune responsabilité pour tout dommage direct ou accessoire à la suite de son utilisation

**Fin de la fiche de directives d'utilisation en toute sécurité**