

Aplicaciones/instalación del producto

Todas las partes del conducto asignadas para la aplicación del revestimiento para conductos giratorio QuietR® deben cubrirse por completo con el revestimiento y adherirse a la chapa metálica con un adhesivo que cubra el 90% de acuerdo con la norma ASTM C 916. Las juntas transversales deben ensamblarse cuidadosamente y no debe haber interrupciones ni separaciones. Todas las juntas transversales deben tener los bordes cubiertos. Se deben usar molduras de metal en los bordes principales en los que el revestimiento esté precedido de metal no revestido, así como en todos los bordes ascendentes en los que la velocidad sea mayor que 4,000 fpm (20.3 m/s). La superficie de esterilla de color negro del revestimiento del conducto debe quedar expuesta en dirección del flujo de aire. NOTA: Los rollos de 150 pies vienen enrollados con la esterilla de color negro hacia afuera.

El revestimiento para conductos giratorio QuietR® también debe asegurarse con sujetadores mecánicos, ya sea impulsados por impacto o

asegurados con soldadura, los cuales comprimirán el revestimiento lo suficiente como para sostenerlo firmemente en su lugar. Vea el espacio de los sujetadores en la Figura 1.

El revestimiento para conductos debe cortarse para asegurar que las juntas longitudinales de las esquinas se traslapen y se compriman. Para ver más información, consulte la Publicación AH124, Norma de revestimientos de conductos de fibra de vidrio de NAIMA.

Si existen daños menores y rasgaduras pequeñas, estas podrán repararse mediante un recubrimiento con adhesivo – ASTM C916.

Después de la instalación, y antes de ser ocupado, sople el sistema de conductos para retirar cualquier recorte, fragmento o residuo de material que haya quedado en el conducto.

Instrucciones de instalación de varias capas

No se recomienda instalar dos capas de material para cumplir con el espesor especificado del revestimiento. Si las especificaciones exigen el uso de varias capas, es necesario hacer lo siguiente:

1. Adherir la capa inferior del revestimiento al conducto de manera normal.
2. Adherir la capa superior a la capa inferior del revestimiento mediante el uso de un adhesivo que cubra al menos el 90%.
3. Tratar todos los bordes salientes con molduras metálicas para evitar la separación de las dos capas.
4. Usar sujetadores mecánicos de longitud adecuada para la capa doble.

Figura 1

