



# ST2000

## MENOS

# RUÍDO, MAIS

# EFICIÊNCIA

O Roving Silentex® ST2000 é especificamente projetado para preenchimento de escapamentos automotivos via injeção direta.

- Desenhado para minimizar interrupções de processo e garantir eficiência no preenchimento de escapamentos com fibras contínuas.
- Solução que possibilita a redução de ruído, com resistência à altas temperaturas, redução do custo total, peso, volume e contrapressão.
- Produzido com o Advantex®, o vidro E-CR com resistência superior à corrosão da Owens Corning.

## PARA CONTROLE DE RUÍDO COM SILENTEX®

### Benefícios do Produto

#### Maior Vida Útil & Durabilidade

- Produto desenhado especificamente para tecnologia Silentex®, que minimiza interrupções de processo e garante eficiência.
- Produto de resistência superior quando comparado a lã de basalto e ao vidro-E tradicional.
- O vidro Advantex® proporciona maior vida útil ao produto final, mesmo em altas temperaturas.
- Com base em dados e experimentos, é recomendado que o Roving Silentex® ST2000 seja utilizado a uma temperatura contínua máxima de ~740°C, com picos de ~800°C.

#### Excelente Processamento

- Desenrolamento suave nas pontas de contato e baixa geração de fuzz, resultando em maior eficiência e ambientes mais limpos.

#### Desempenho Consistente

- Distribuição consistente das fibras por todo o corpo do silencioso para uma redução de ruído confiável, com diminuição da densidade de preenchimento em comparação a pré-formas de basalto ou feltro.

### Aplicações

O Roving Silentex® ST2000 é desenhado para uso na fabricação de sistemas de silenciosos de ótimo desempenho acústico, durabilidade e custo-benefício.



## Disponibilidade & Embalagem

PRODUTO	DIÂMETRO MÉDIO DO FILAMENTO (M): ISO 1888	DENSIDADE LINEAR (TEX): ISO 1889	SÓLIDO (%): ISO 1887	UMIDADE (%): ISO 3344
ST2000	24	4800±400	0.34	<0.1

REGIÃO DE MANUFATURA	PRODUTO (TEX)	EMBALAGEM	LARGURA DO PALETE (MM)	COMPRIMENTO DO PALETE (MM)	ALTURA DO PALETE (MM)	PESO LÍQUIDO DO PALETE (KG)
América do Sul	ST2000 4800	Bulk Pack	970	1290	1100	1100

Os paletes são embalados para estabilidade de carregamento e proteção durante o transporte. Todas as embalagens individuais são envoltas com Tack-Pak™ para ajudar nos processos de Desbobinamento e transferência. Mais informações disponíveis no Customer Acceptance Standards (CAS).

## Etiquetagem

Toda bobina possui etiqueta individual com informações que incluem: nome do produto, tex, data e local de fabricação. Todo palete possui etiqueta individual com informações que incluem: nome do produto, peso, código de identificação do produto e palete e data de fabricação.

## Armazenamento

É recomendado que a fibra de vidro seja armazenada em um ambiente fresco e seco. A fibra de vidro deve permanecer em sua embalagem original até sua utilização. Ainda em sua embalagem original, o produto deverá ser colocado na área onde será aplicado até 48 horas antes da sua utilização para que ele atinja a temperatura ambiente, especialmente em estações mais frias. A embalagem não é à prova d'água. Proteja o produto das intempéries e outras fontes de água. Quando armazenado apropriadamente, não há um prazo de validade comprovado para este produto, mas após três anos contados a partir da data de fabricação, aconselhamos a realização de testes antes da sua utilização.

As melhores condições de armazenamento são em temperaturas entre 8°C e 26°C com umidade relativa de 70% ou menos.

O sistema de embalagem é projetado para permitir o empilhamento de até dois paletes. Quando dois paletes são empilhados, é necessário ter cuidado para que o palete de cima seja posicionado corretamente e suavemente. A Owens Corning não se responsabiliza por qualquer dano que resulte do empilhamento de mais de dois paletes.



### Américas

#### Owens Corning Composite Materials, LLC.

One Owens Corning Parkway  
Toledo, Ohio, USA 43659  
1-800-GET-PINK™

### América do Sul

#### Owens Corning Fiberglas A.S Ltda.

Av. Brasil, 2567  
Rio Claro/SP Brasil 13500-600  
0800 707 3312

<https://www.owenscorning.com/composites> | [Composites@owenscorning.com](mailto:Composites@owenscorning.com)

As informações e dados aqui contidos são oferecidos como um guia de seleção de produto. Nós acreditamos que estas informações são confiáveis, mas não garantimos a sua aplicabilidade ao processo do usuário ou assumimos qualquer responsabilidade decorrentes da sua utilização ou performance. O usuário concorda ser responsável por testar minuciosamente qualquer aplicação desse produto antes de determinar sua adequação. Por conta de inúmeros fatores que podem afetar resultados, nós não oferecemos garantia, expressa ou implícita, incluindo as de comercialização e adequação ao uso particular. As declarações contidas nesta publicação não devem ser interpretadas como representações ou garantias ou como incentivos para infringir qualquer patente ou violar alguma lei do código de segurança ou regulamento de seguro. A Owens Corning se reserva ao direito de modificar este documento sem aviso prévio.

Pub number: 10024581. ST2070\_Product\_Data\_Sheet. Novembro de 2020.

THE PINK PANTHER™ & © 1964–2020 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. Todos os direitos reservados. © 2020 Owens Corning. Todos os direitos reservados.