



P204

UNE SOLUTION VERSATILE

Le P204 Roving Assemblé, représente une solution versatile pour une gamme étendue d'applications SMC (Sheet Molding Compound), spécialement pour minimiser les changements de productions, sur les lignes qui produisent de nombreuses formulations.

- Le P204 est fabriqué à base de verre Advantex®.
- Il est compatible avec les résines Polyester, vinyl-ester et polyuréthane.

Bénéfices Produit

Excellent Processabilité

- Grace à sa bonne imprégnation, et son mouillage, le P204 permet d'obtenir des taux de verre autour de 30% et de minimiser les changements de renfort pour tous les usages.

Excellent Aspect de Surface

- Le P204 est utilisable pour des formulations Low Shrink (LS) et Low Profile (LP), permettant d'obtenir des surfaces de type « Class A ».

Excellent Performance

- Le P204 est un produit "multiples fonctions" et son ensimage permet d'obtenir d'excellentes propriétés mécaniques.

Durabilité Améliorée

- Le verre Advantex® permet de résister à la corrosion, et rallonge la durabilité par rapport à un verre E standard.

Application

Le P204 a été développé pour apporter des performances optimales dans les applications Sheet Molding Compound (SMC) dans le domaine automobile telles que : Pièces d'aspect 'Class-A' et pièces structurelles. Il peut être aussi utilisé pour la production de biens de consommation, dans les secteurs électrique, ou industriel.



Disponibilité

Le P204 est disponible mondialement.

Caractéristiques Techniques

(Valeurs nominales)

MASSE LINEIQUE ROVING (TEX)	MASSE LINEIQUE ROVING YIELDS (YDS/LB)	PERTE AU FEU (%) ISO 1887:1995
2400	207	1.20
4800	103	1.20

Emballage et Etiquetage

Chaque bobine est protégée par un film plastique (Tack-Pak™). Il est recommandé de conserver ce film pendant l'utilisation du produit. Des emballages Creel-Pak™ sont disponibles sur demande.

Chaque bobine est identifiée par une étiquette auto-adhésive indiquant la référence du produit et la date de production. Chaque palette comporte au moins une étiquette indiquant la référence du produit, le poids net et le poids brut de la palette, la date de production et le code de production. Le système d'emballage est développé pour permettre le gerbage, pendant une courte durée de 2 palettes. Quand deux palettes sont gerbées, prendre soin de placer la palette supérieure correctement et délicatement. Il est recommandé d'utiliser un intercalaire en bois entre les deux palettes afin de ne pas endommager la palette inférieure.

REGION DE PRODUCTION	DESCRIPTION PRODUIT	DIAMETRE EXTERNE ROVING	DIM PALETTE	NIVEAU PAR PALETTE	NOMBRE DE ROVINGS PAR NIVEAU	NOMBRE DE SORTIES	POIDS NET PALETTE KG (LB)
Europe	P204 2400/4800 Tex	290	90 x 120 x 122 & 120 x 120 x 122	4	16/12	1 to 16	1000/1220
Amérique du nord	P204 2400/4800 Tex	285 (11.2)	114 x 114 x 122 & 142 x 109 x 122 (44.9 x 44.9 x 48 & 55.9 x 42.9 x 48)	3/4	16/12	16/12	955/1488 (2,105/3,280)
Asie Pacifique	P204 2400/4800 Tex	280	115 x 115 x 95	3	16	1 to 16	864
Asie Pacifique	P204 2400/4800 Tex	290	113 x 113 x 120	3	16	2	800

Storage

Il est recommandé de stocker les produits fibre de verre dans un endroit tempéré et sec.

Les produits fibre de verre doivent rester dans leur emballage d'origine jusqu'à l'endroit d'utilisation.

Le produit devrait être entreposé dans l'atelier, dans son emballage d'origine, 48 heures avant son utilisation, afin qu'il atteigne les conditions de température de l'atelier et pour éviter la condensation, particulièrement pendant les périodes froides. L'emballage n'est pas résistant à l'eau. Assurez-vous de protéger le produit des intempéries et sources d'eau. Lorsqu'il est stocké dans de bonnes conditions, il n'existe pas de date limite d'utilisation, toutefois, il est recommandé de le retester 2 ans après sa date de production pour vérifier ses performances optimales.



Americas

Owens Corning Composite Materials, LLC.

One Owens Corning Parkway
Toledo, Ohio, USA 43659
1-800-GET-PINK®

Europe

European Owens Corning Fiberglas Sprl.

166 Chaussée de la Hulpe
B-1170 Brussels
Belgium
+32 3 674 8211

Asia Pacific

Owens Corning Shanghai Regional Headquarters

40/F, Pudong Kerry Parkside,
115 Fang Dian Road, Pudong,
Shanghai, 201204, China
+86-21-6101 9666

<https://www.owenscorning.com/composites> | Composites@owenscorning.com

This information and data contained herein is offered solely as a guide in the selection of product. We believe this information to be reliable, but do not guarantee its applicability to the user's process or assume any responsibility or liability arising out of its use or performance. The user agrees to be responsible for thoroughly testing any application of the product to determine its suitability. Because of numerous factors affecting results, we make no warranty of any kind, express or implied, including those of merchantability and fitness for a particular purpose. Statements in this publication shall not be construed as representations or warranties or as inducements to infringe any patent or violate any law, safety code or insurance regulation. We reserve the right to modify this document without prior notice.

Image copyright: shutterstock.com, image for application illustration only.

Pub no. 10024073. P204_MER_product data sheet_vw_10-2018_Rev9.April 2020. French.

THE PINK PANTHER™ & © 1964–2020 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. All Rights Reserved. © 2020 Owens Corning. All Rights Reserved.