



SE4849

更快的成型速度 和更高玻纤含量的 解决方案

适用于热熔法LFT-G(粒子)工艺以及CFRT玻璃纤维增强带材。SE4849 Type 30™直接纱适用于更高的线速度以提高生产效率，同时在高玻纤含量下兼具优异的分散性。

- 由欧文斯科宁采用享有专利技术的 Advantex®E-CR 玻璃制成，耐腐蚀性能优异。
- 与聚烯烃具有很好的相容性，如聚丙烯、聚乙烯和高密度聚乙烯。

产品优势

提高加工经济性

- 和竞争对手的玻纤产品相比，可降低50%以上的毛羽，更易于工艺成型以及减少毛羽清理频率。

良好的复合材料强度

- 更高的纱团接头强度，利于生产的连续化。
- 通过增加纤维的润滑性以降低成型张力，生产线速度最高可增加 40%，大大降低了加工成本。

优秀的玻纤分散性和更高的强度

- 与聚烯烃有优异的相容性，浸润性好并且玻纤分散均匀，同时可以提高玻纤含量。
- 通过优化和聚烯烃树脂体系的结合，可以满足终端用户严苛的力学性能要求。

耐久性更高

- Advantex® 玻璃比普通E玻璃更有助于提高耐腐蚀性以及延长使用寿命。

应用

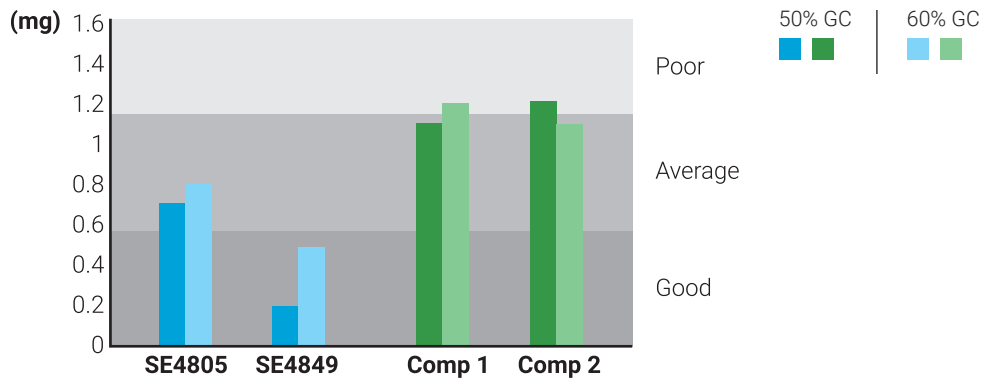
SE4849 产品适用于热熔法 LFT-G (造粒)成型工艺。可用于制造汽车应用的结构件和半结构件，包括前端模块、座椅托架和门模块。该产品同时也可用于各种消费品，家电和电动工具应用。在 CFRT (连续玻纤增强热塑性材料)带材的应用中，SE4849 可以有助于提高结构件的最终性能。

产品信息及技术参数

线密度	单丝直径 (μm)	烧失量 (%)	含水率 (%)	生产地区
2400	17	0.40	<0.05	亚太, 北美, 欧洲

性能数据

毛羽产生比竞争对手好50%~83%



Owens Corning internal Testing - Ibaraki Q4 2013.

包装及托盘尺寸

包装形式	托盘高度(厘米)	托盘长度(厘米)	托盘宽度(厘米)	净重(千克)	纱团数量	层数
无纸筒	~125	115	115	~1200	64	4
无纸筒	~97	115	115	~900	48	3
含厚纸筒	~200	115	115	~900	48	3

标签

每个纱团的小标签包含信息有:产品名, 线密度, 生产工厂和生产日期。

存储

除非另有说明, 一般建议将玻璃纤维产品存放在阴凉干燥的环境中, 在使用前请维持原有的包装。为防止结露, 产品在使用前应按原包装转移至生产车间储存48小时(或以上), 使其达到车间温度条件, 这点在冬季尤为重要。该玻纤包装不防水, 请确保产品不因为天气或其他原因受潮。

如储存条件合适, 该产品无明确使用期限, 但如在生产日期之日起三年后使用, 建议使用前请安排重新测试以确保产品性能。



美洲

Owens Corning Composite Materials, LLC.
One Owens Corning Parkway
Toledo, Ohio, USA 43659
1-800-GET-PINK®

欧洲

European Owens Corning Fiberglass Sprl.
166 Chaussée de la Hulpe
B-1170 Brussels
Belgium
+32 3 674 8211

亚太区

欧文斯科宁亚太区总部-上海
上海浦东新区芳甸路 1155 号
浦东嘉里城 40 楼
201204, 中国
+86-21-6101 9666

<https://www.owenscorning.com/composites> | Composites@owenscorning.com

本宣传材料所含信息和数据仅作为选择增强型材料时的参考。我们相信这些信息的可靠性, 但不保证其适用于客户的生产工艺, 也不对其使用或性能导致的任何问题承担任何法律责任。用户保证自行负责在生产前对其适用性进行测试。由于诸多因素会影响产品的使用结果, 我们不以任何形式对产品的适用性和针对某一特定目的的适用性做明示或默示的保证。本宣传材料不得被视为对产品性能的代言或保证, 也不得被视为对任何侵犯专利行为或违反法律和保险监管条例行为的利诱。我们保留修改此文的权利, 恕不另行通知。

Pub No. 10023665-A. November 2020. Printed in U.S.A. THE PINK PANTHER™ & © 1964-2020 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. 版权所有。All Rights Reserved. © 2020 Owens Corning. All Rights Reserved. 版权所有。