



ASLAN™ 600

PASADORES DE FIBRA DE VIDRIO

PARA LA TRANSFERENCIA DE CARGA ENTRE LOSAS DE HORMIGÓN

PASADORES DE POLÍMERO REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO (PRFV)

Propiedades Físicas y Mecánicas

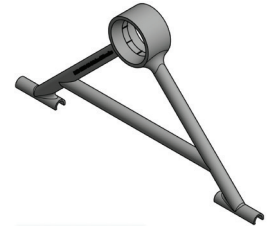
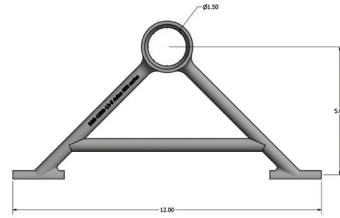
DIÁMETRO DEL PASADOR		ÁREA NOMINAL		PESO POR UNIDAD DE LONGITUD		RESISTENCIA A CORTANTE LONGITUDINAL		RESISTENCIA A CORTANTE TRANSVERSAL		CARGA DE CORTANTE TRANSVERSAL ÚLTIMA	
mm	in	mm ²	in ²	kg/m	lbs/ft	MPa	psi	MPa	psi	kN	lbs
16	5/8	198	0.307	0.447	0.30	42.1	6,100	151.7	22,000	30.0	6,754
19	3/4	285	0.442	0.566	0.38	46.9	6,800	151.7	22,000	43.3	9,724
25	1	507	0.785	0.967	0.65	58.6	8,500	151.7	22,000	76.8	17,270
32	1 1/4	792	1.227	1,563	1.05	58.6	8,500	151.7	22,000	120.1	26,994
38	1 1/2	1160	1.800	2,456	1.65	60.0	8,700	151.7	22,000	176.1	39,600

Owens Corning se reserva el derecho de realizar mejoras en el producto y/o proceso de fabricación, lo cual puede resultar en beneficios o cambios en las propiedades y características físicas y mecánicas. Los datos contenidos en esta ficha técnica se consideran representativos de la producción actual, fiables y representan la mejor caracterización disponible del producto a fecha de Julio 2011.

ENSAYOS PARA DETERMINAR LAS PROPIEDADES DEL MATERIAL	La resistencia a cortante transversal se mide sobre los pasadores Aslan™ 600 según el método de ensayo ASTM D7617, o "método de doble cortante". Este ensayo sustituye al del método B.4 de la recomendación ACI 440.3R. La resistencia a cortante longitudinal se determina a través del método de ensayo ASTM D4475, o "método de la viga corta". Este ensayo somete el pasador a flexión bajo tres puntos de carga y se mide la resistencia a cortante a lo largo del eje del pasador.
CONTENIDO DE FIBRA DE VIDRIO	> 70% en peso, según ASTM D2584
ABSORCIÓN DE HUMEDAD	Absorción de humedad a 24 horas a 50°C (122°F) ≤ 0.25%, según ASTM D570
SELLADO DE LOS EXTREMOS	No necesario
ENGRASADO DE PASADORES EN PRFV	No necesario (la adherencia al hormigón es suficientemente baja)
TEMPERATURA DE TRANSICIÓN VÍTREA T_g	> 110°C (230°F) según método DSC
APLICACIONES	<ul style="list-style-type: none">• Juntas de pavimentos y soleras de hormigón• Estaciones de telepeaje

Canastillas para pasadores ASLAN™ 600

NÚMERO DE PARTE HB	ESPESOR DE LOSA DE HORMIGÓN		ALTURA DEL PASADOR		ESPACIO ENTRE CENTROS DE PASADORES	
	mm	in	mm	in	mm	in
DBB1500-12-5	254	10	127	5	305	12
DBB1500-10-6	305	12	152	6	254	10



Manipulación y colocación

Generalmente, no es necesario cortar en obra los pasadores Aslan™ 600. No obstante, si se requiere, debe usarse una sierra de corte tipo cinta o una amoladora, con hoja de carburo o diamantes.

Cuando se colocan los pasadores en la canastilla DBB1500-10-6:

- Presionar el pasador para que entre en el orificio.
- Golpear ligeramente el pasador desde el extremo para introducirlo y asegurarlo en su lugar.
- Enganchar o atar los pasadores y canastillas a barras transversales según se requiera.



Owens Corning Infrastructure Solutions LLC
 One Owens Corning Parkway
 Toledo, Ohio, USA 43659
 Ph: 402-646-6262

www.owenscorning.com/rebar

Esta información y los datos aquí contenidos se presentan únicamente como una guía en la selección del producto. Creemos que esta información es confiable, pero no garantizamos su aplicabilidad al proceso del usuario ni asumimos ninguna responsabilidad u obligación derivada de su uso o prestaciones. El usuario acepta ser responsable de ensayar cuidadosamente cualquier aplicación del producto para determinar su idoneidad. Debido a los numerosos factores que afectan los resultados, no ofrecemos garantías de ningún tipo, expresas o implícitas, incluidas aquellas de comercialización y adecuación a un propósito particular. Las declaraciones en esta publicación no deben interpretarse como representaciones o garantías o como incentivos para infringir cualquier patente o violar cualquier ley, código de seguridad o regulación de seguros. Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Pub. 10023476. Ficha técnica de pasadores de PRFV Aslan™ 600_ww_01-2018_ES.

Marzo de 2019 THE PINK PANTHER™ & © 1964–2019 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. Todos los derechos reservados. © 2019 Owens Corning. Todos los derechos reservados.